

PREHĽAD PLAZMOVÝCH ZDROJOV EX-TRAFIRE®SD

Vlastnosti/systém	EX-TRAFIRE®30H	EX-TRAFIRE®40SD		EX-TRAFIRE®45SD		EX-TRAFIRE®55SD	EX-TRAFIRE®75SD	EX-TRAFIRE®100SD
Rezací prúd [I2]	10-30 A	10-40 A	10-30 A	20-45 A (20-25 A)	20-45 A	30-55 A	30-75 A	30-100 A
Vstupné napätie [I2]	CE 220-240 VAC ± 15 %	CE 1 x 230 VAC ± 15 %	1 x 120 VAC ± 15 %	1x230 V AC ± 15 % (1x120 V AC)	3x400 V AC ± 15 %	CE 3 x 400 VAC ± 15 %	CE 3 x 400 VAC ± 15 %	3x400 VAC ± 15 %
Zaťažovateľ	35 % pri 30 A - 92 V 60 % pri 25 A - 90 V 100 % pri 21 A - 88,4 V	40 % pri 40 A - 120 V 60 % pri 30 A - 140 V 100 % pri 25 A - 140 V	35 % pri 30 A - 92 V 60 % pri 26 A - 90,4 V 100 % pri 21 A - 88,4 V	50 % pri 45 A, 100 % pri 32 A (230 V AC) 40 % pri 25 A, 100 % pri 16 A (120 V AC)	80 % pri 45 A, 100 % pri 40 A	50 % pri 55 A - 170 V 60 % pri 50 A - 170 V 100 % pri 41 A - 170 V	100 % pri 75 A - 170 V	50 % pri 100 A - 170 V 60 % pri 91 A - 170 V 100 % pri 80 A - 170 V
I1max	22 A	26 A	28,8 A	36,7 A	16,2 A	14,9 A	21,6 A	29,6 A
I1ef	13 A	16,4 A	17 A	23,2 A	14,4 A	10,5 A	21,6 A	20,7 A
Hmotnosť [kg]	10,5	11,8		12,7		11,8	24	24
Šírka [mm]	165	177		177		177	265	265
Hĺbka [mm]	480	467		467		467	560	560
Výška [mm]	290	228		228		229	400	400
Priemysel (IOT) 4.0	Nedá sa použiť							
Ručné použitie	Áno	Áno		Áno		Áno	Áno	Áno
Strojové použitie	Nedá sa použiť	Voliteľne, Áno		Voliteľne, Áno		Voliteľne, Áno	Voliteľne, Áno	Voliteľne, Áno
Drážkovanie	Neodporúčané	Nie		Možné		Nie	Áno	Áno
Mriežkové rezanie	Áno	Áno		Áno		Áno	Áno	Áno
Horák	FHT-EX®30H	FHT-EX®40		FHT-EX®45TT		FHT-EX®105RTX		
Informácie	48 l/min pri dynamickom tlaku 4,5 bar	120 l/min pri dynamickom tlaku 4,5 bar		90 l/min pri dynamickom tlaku 4,5 bar		105 A/100 A približne 135 l/min, 85 A/75 A približne 110 l/min, 65 A/55 A približne 98 l/min, 45 A približne 87 l/min		
Doporučený rez	(*) 8 mm	(*) 12 mm	(*) 8 mm	(*) 12 mm	(*) 12 mm	(*) 20 mm	(*) 25 mm	(*) 35 mm
Maximum	(*) 10 mm	(*) 20 mm	(*) 10 mm	(*) 25 mm	(*) 25 mm	(*) 30 mm	(*) 35 mm	(*) 50 mm
Dierovanie	(*) 8 mm	(*) 8 mm	(*) 8 mm	(*) 10 mm	(*) 10 mm	(*) 20 mm	(*) 20 mm	(*) 20 mm
Doporučený rez	(**) 4 mm	(**) 4 mm	(**) 4 mm	(**) 12 mm	(**) 12 mm	(**) 15 mm	(**) 18 mm	(**) 20 mm
Maximum	(**) 8 mm	(**) 8 mm	(**) 8 mm	(**) 20 mm	(**) 20 mm	(**) 25 mm	(**) 25 mm	(**) 38 mm
Dierovanie	(**) 4 mm	(**) 4 mm	(**) 4 mm	(**) 10 mm	(**) 10 mm	(**) 16 mm	(**) 20 mm	(**) 20 mm
Odporúčaný rez	(***) 6 mm	(***) 6 mm	(***) 6 mm	(***) 12 mm	(***) 12 mm	(***) 15 mm	(***) 18 mm	(***) 20 mm
Maximum	(***) 10 mm	(***) 10 mm	(***) 10 mm	(***) 20 mm	(***) 20 mm	(***) 25 mm	(***) 25 mm	(***) 35 mm
Dierovanie	(***) 6 mm	(***) 6 mm	(***) 6 mm	(***) 10 mm	(***) 10 mm	(***) 16 mm	(***) 20 mm	(***) 20 mm
Druh plynu	Stlačený vzduch							
Kvalita vzduchu	Odporúčaná kvalita vzduchu: ISO 8573-1, trieda 1.2.2.							
Špecifikácia vzduchu	Maximálna veľkosť častíc vo vzduchu: 0,1 mikrónu, trieda 1, ref. ISO 8573,							
	Maximálny obsah oleja vo vzduchu: 0,1 mg/m ³ , trieda 2, ref. ISO 8573,							
	Max. rosný bod vzduchu: +3 °C, trieda 4, ref. ISO 8573							
Dusík	Čistota ≥ 99,99 %							
Kvalita plynu	Čistý, suchý, bez obsahu oleja							
	(*) Odporúčania pre ručné rezanie nízkolegovanej ocele počnúc od okraja (do)							
	(**) Odporúčania pre ručné rezanie nerezovej ocele počnúc od okraja (do)							
	(***) Odporúčania pre ručné rezanie hliníka počnúc od okraja (do)							

Posledná zmena na tejto stránke: 09/06/2021. Ďalšie informácie nájdete v histórii revízií.

Posledná zmena na tejto stránke: /2021. Ďalšie informácie nájdete v histórii revízií.