

EX-TRAFIRE® ОБЗОР ЛИНЕЙКИ SD

Features / System	EX-TRAFIRE®30H	EX-TRAFIRE®40SD		EX-TRAFIRE®45SD		EX-TRAFIRE®55SD		EX-TRAFIRE®75SD		EX-TRAFIRE®100SD
Номинальный выходной ток [I2]	10 - 30 A	10 - 40 A	10 - 30 A	20-45 A (20-25 A)	20-45 A	30 - 55 A		30 - 75 A		30 - 100 A
Напряжение питающей сети [I2]	CE 220-240 ВАЦ ± 15 %	CE 1 x 230 ВАЦ ± 15 %	1 x 120 ВАЦ ± 15 %	1 x 230 ВАЦ ± 15 % (1x120 ВАЦ)	3 x 400 ВАЦ ± 15 %	CE 3 x 400 ВАЦ ± 15 %	3 x 220 ВАЦ ± 15 %	CE 3 x 400 ВАЦ ± 15 %	3 x 220 ВАЦ ± 15 %	3 x 400 ВАЦ ± 15 %
Рабочий цикл	35 % @30 A-92 B 60 % @25 A-90 B 100 % @21 A-88,4 B	40 % @40A-120 B 60 % @30 A-140 B 100 % @25A-140 B	35 % @30 A-92 B 60 % @26 A-90,4 B 100 % @21 A-88,4 B	50 % @45 A,100% @32 A (230 ВАЦ) 40 % @25 A,100% @16 A (120 ВАЦ)	80 % @45 A 100 % @40 A	50 % @55 A-170 B 60 % @50 A-170 B 100 % @41 A-170 B	60 % @55 A-140 B 100 % @42 A-140 B	100% @75A-170 B		50 % @100 A-170 B 60 % @91 A-170 B 10 0% @80 A-170 B
I _{макс}	22 A	26 A	28,8 A	36,7A	16,2 A	14,9 A	28,9 A	21,6 A	38,6 A	29,6 A
I _{эфф}	13 A	16,4 A	17 A	23,2 A	14,4 A	10,5 A	22,3 A	21,6 A	38,6 A	20,7 A
Вес [кг]	10,5	11,8		12,7		11,8		24		24
Ширина [мм]	165	177		177		177		265		265
Глубина [мм]	480	467		467		467		560		560
Высота [мм]	290	228		228		229		400		400
Индустрия (ИОТ) 4.0	Не предусматривается									
Ручное применение	Да	Да		Да		Да		Да		Да
Механизированное применение	Не предусматривается	Дополнительная опция		Дополнительная опция		Дополнительная опция		Дополнительная опция		Дополнительная опция
Строжка	Не рекомендуется	Нет		Возможно		Нет		Да		Да
Резка решетки	Да	Да		Да		Да		Да		Да
Резак	FHT-EX®30H	FHT-EX®40		FHT-EX®45TT		FHT-EX®105RTX				
Информация	48 л/мин @4,5 атм динамич	120 л/мин @4,5 атм динамич		90 л/мин @4,5 атм динамич		105 A/100 A примерно 135 л/мин, 85 A/75 A прим. 110 л/мин, 65 A /55 A прим. 98 л/мин, 45 A прим. 87 л/мин				
Рекомендуемая толщина резки	(*) 8 мм	(*) 12 мм	(*) 8 мм	(*) 12 мм	(*) 12 мм	(*) 20 мм		(*) 25 мм		(*) 35 мм
Максимальная толщина резки	(*) 10 мм	(*) 20 мм	(*) 10 мм	(*) 25 мм	(*) 25 мм	(*) 30 мм		(*) 35 мм		(*) 50 мм
Пробивка	(*) 8 мм	(*) 8 мм	(*) 8 мм	(*) 10 мм	(*) 10 мм	(*) 20 мм		(*) 20 мм		(*) 20 мм
Рекомендуемая толщина резки	(**) 4 мм	(**) 4 мм	(**) 4 мм	(**) 12 мм	(**) 12 мм	(**) 15 мм		(**) 18 мм		(**) 20 мм
Максимальная толщина резки	(**) 8 мм	(**) 8 мм	(**) 8 мм	(**) 20 мм	(**) 20 мм	(**) 25 мм		(**) 25 мм		(**) 38 мм
Пробивка	(**) 4 мм	(**) 4 мм	(**) 4 мм	(**) 10 мм	(**) 10 мм	(**) 16 мм		(**) 20 мм		(**) 20 мм
Рекомендуемая толщина резки	(***) 6 мм	(***) 6 мм	(***) 6 мм	(***) 12 мм	(***) 12 мм	(***) 15 мм		(***) 18 мм		(***) 20 мм
Максимальная толщина резки	(***) 10 мм	(***) 10 мм	(***) 10 мм	(***) 20 мм	(***) 20 мм	(***) 25 мм		(***) 25 мм		(***) 35 мм
Пробивка	(***) 6 мм	(***) 6 мм	(***) 6 мм	(***) 10 мм	(***) 10 мм	(***) 16 мм		(***) 20 мм		(***) 20 мм
Тип газа	Сжатый воздух									
Качество газа Спецификация качества газа	Рекомендуемое качество воздуха: ISO 8573-1 Класс 1.2.2.									
	Воздух макс. размер частиц: 0,1 мкм, класс 1 по ISO 8573									
	Воздух макс. содержание масла: 0,1 мг/м³, класс 2 по.: ISO 8573									
Азот	Воздух макс. точка росы t: +3° C, класс 4 по ISO 8573									
	Чистота ≥ 99,99%									
Качество газа	Чистый, влажный, без масла									
	(*) Рекомендации по ручной резке низкоуглеродистой стали (до)									
	(**) Рекомендации по ручной резке низкоуглеродистой стали (до)									
	(***) Рекомендации по ручной резке алюминия (до)									

Последнее обновление страницы: 09/06/2021, подробности см. в истории изменений.

Последнее обновление страницы: 09/06/2021, подробности см. в истории изменений.