

PRZEGLĄD LINII EX-TRAFIRE® SD

Dane / System	EX-TRAFIRE® 30H	EX-TRAFIRE® 40SD		EX-TRAFIRE® 45SD		EX-TRAFIRE® 55SD		EX-TRAFIRE® 75SD		EX-TRAFIRE® 100SD
Prąd cięcia [I2]	10 - 30A	10 - 40A	10 - 30A	20-45A (20-25A)	20-45A	30 - 55A	30 - 75A	30 - 100A		
Napięcie wejściowe [I2]	CE 220-240 VAC ± 15 %	CE 1 x 230VAC ± 15 %	1 x 120VAC ± 15 %	1x230VAC ± 15 % (1x120VAC)	3x400 VAC ± 15 %	CE 3 x 400VAC ± 15 %	3 x 220VAC ± 15 %	CE 3 x 400VAC ± 15 %	3 x 220VAC ± 15 %	3x400 VAC ± 15 %
Cykl pracy	35%@30A-92V 60%@25A-90V 100%@21A-88,4V	40%@40A-120V 60%@30A-140V 100%@25A-140V	35%@30A-92V 60%@26A-90,4V 100%@21A-88,4V	50%@45A,100%@32 A (230VAC) 40%@25A,100 %@16A (120VAC)	80%@45A, 100%@40A	50%@55A-170V 60%@50A-170V 100%@41A-170V	60%@55A-140V 100%@42A-140V	100%@75A-170V	50%@100A-170V 60%@91A-170V 100%@80A-170V	
I1max	22A	26A	28,8A	36,7A	16,2A	14,9A	28,9A	21,6A	38,6A	29,6A
I1eff	13A	16,4A	17A	23,2A	14,4A	10,5A	22,3A	21,6A	38,6A	20,7A
Waga [kg]	10,5	11,8		12,7		11,8		24		24
Szerokość [mm]	165	177		177		177		265		265
Głębokość [mm]	480	467		467		467		560		560
Wysokość [mm]	290	228		228		229		400		400
Przemysł (IOT) 4.0	Nie dotyczy									
Aplikacja ręczna	Tak	Tak		Tak		Tak		Tak		Yes
Aplikacja maszynowa	Nie dotyczy	Opcjonalnie, Tak		Opcjonalnie, Tak		Opcjonalnie, Tak		Opcjonalnie, Tak		Opcjonalnie, Tak
Żłobienie	Nie rekomendowane	Możliwe		Możliwe		Tak		Tak		Tak
Cięcie kraty	Tak	Tak		Tak		Tak		Tak		Tak
Palnik	FHT-EX®30H	FHT-EX®40		FHT-EX®45TT		FHT-EX®105RTX				
Informacje	48l/min @4,5bar dynamic	120l/min @4,5bar dynamic		90l/min @4,5bar dynamic		105A/100A approx. 135 l/min, 85A/75A approx. 110 l/min, 65A /55A approx. 98 l/min, 45A approx. 87l/min				
Rekomendowane cięcie	(*) 8mm	(*) 12mm	(*) 8mm	(*) 12mm	(*) 12mm	(*) 20mm		(*) 25mm		(*) 35mm
Maximum	(*) 10mm	(*) 20mm	(*) 10mm	(*) 25mm	(*) 25mm	(*) 30mm		(*) 35mm		(*) 50mm
Przebiecie	(*) 8mm	(*) 8mm	(*) 8mm	(*) 10mm	(*) 10mm	(*) 20mm		(*) 20mm		(*) 20mm
Rekomendowane cięcie	(**) 4mm	(**) 4mm	(**) 4mm	(**) 12mm	(**) 12mm	(**) 15mm		(**) 18mm		(**) 20mm
Maximum	(**) 8mm	(**) 8mm	(**) 8mm	(**) 20mm	(**) 20mm	(**) 25mm		(**) 25mm		(**) 38mm
Przebiecie	(**) 4mm	(**) 4mm	(**) 4mm	(**) 10mm	(**) 10mm	(**) 16mm		(**) 20mm		(**) 20mm
Rekomendowane cięcie	(***) 6mm	(***) 6mm	(***) 6mm	(***) 12mm	(***) 12mm	(***) 15mm		(***) 18mm		(***) 20mm
Maximum	(***) 10mm	(***) 10mm	(***) 10mm	(***) 20mm	(***) 20mm	(***) 25mm		(***) 25mm		(***) 35mm
Przebiecie	(***) 6mm	(***) 6mm	(***) 6mm	(***) 10mm	(***) 10mm	(***) 16mm		(***) 20mm		(***) 20mm
Typ gazu	Skompresowane powietrze									
	Rekomendowana jakość powietrza: ISO 8573-1 Class 1.2.2.									
Jakość gazu	Max. rozmiar cząsteczki powietrza: 0.1 mikrona, klasa 1 zgodnie z ISO 8573									
Specyfikacja powietrza	Max. zawartość oleju: 0.1 mg / m3, klasa 2 zgodnie z ISO 8573									
	Max. punkt skraplania wody: +3° C, klasa 4 zgodnie z ISO 8573									
Azot	Czystość ≥ 99,99%									
Jakość gazu	Czysty, wolny od wilgoci, bez oleju									
	(*) Rekomendowane maksymalne cięcie ręczne czarnej stali od krawędzi									
	(**) Rekomendowane maksymalne cięcie ręczne stali nierdzewnej od krawędzi									
	(***) Rekomendowane maksymalne cięcie ręczne aluminium od krawędzi									