

EX-TRAFIRE® VISÃO GERAL LINHA SD LINHA SD

Características / Sistema	EX-TRAFIRE®30H	EX-TRAFIRE®45SD		EX-TRAFIRE®55SD	EX-TRAFIRE®75SD	EX-TRAFIRE®100SD
Corrente de corte [I2]	10 - 30 A	20-45 A (20-25 A)	20-45 A	30 - 55 A	30 - 75 A	30 - 100 A
Alimentação [I2]	CE 220-240 VAC ± 15 %	1x230 VAC ± 15 % (1x120 VAC)	3x400 VAC ± 15 %	CE 3x400 VAC ± 15 %	CE 3 x 400 VAC ± 15 %	3 x 400 VAC ± 15 %
Ciclo de trabalho	35 %@30 A-92 V 60 %@25 A-90 V 100 %@21 A-88,4 V	50 % @ 45 A, 100 % @ 32 A (230 VAC) 40 % @ 25 A, 100 % @ 16 A (120 VAC)	80 % @ 45 A, 100 % @ 40 A	50 % @55 A-170 V 60 % @50 A-170 V 100 % @41 A-170 V	100%@75A-170 V	50 % @100 A-170 V 60 % @91 A-170 V 10 0% @80 A-170 V
I1max	22 A	36,7 A	16,2 A	14,9 A	21,6 A	29,6 A
I1eff	13 A	23,2 A	14,4 A	10,5 A	21,6 A	20,7 A
Peso [kg]	10,5	12,7		11,8	24	24
Largura [mm]	165	177		177	265	265
Profundidade [mm]	480	467		467	560	560
Altura [mm]	290	228		229	400	400
Indústria 4.0 (IOT)	Não aplicável					
Aplicação manual	Sim	Sim		Sim	Sim	Sim
Aplicação mecanizada	Não aplicável	Opcional, Sim		Opcional, Sim	Opcional, Sim	Opcional, Sim
Goivagem	Não recomendado	Possible		No	Sim	Sim
Corte em grade	Sim	Sim		Sim	Sim	Sim
Tocha	FHT-EX®30H	FHT-EX®45TT			FHT-EX®105RTX	
Informações	48 l/min @ 4,5 bar dinâmico	90 l/min @ 4,5 bar dinâmico		105 A / 100 A approx. 135 l/min, 85 A / 75 A approx. 110 l/min, 65 A / 55 A approx. 98 l/min, 45 A approx. 87 l/min		
Corte recomendado	(*) 8 mm	(*) 12 mm	(*) 12 mm	(*) 20 mm	(*) 25 mm	(*) 35 mm
Máximo	(*) 10 mm	(*) 25 mm	(*) 25 mm	(*) 30 mm	(*) 35 mm	(*) 50 mm
Perfuração	(*) 8 mm	(*) 10 mm	(*) 10 mm	(*) 20 mm	(*) 20 mm	(*) 20 mm
Corte recomendado	(**) 4 mm	(**) 12 mm	(**) 12 mm	(**) 15 mm	(**) 18 mm	(**) 20 mm
Máximo	(**) 8 mm	(**) 20 mm	(**) 20 mm	(**) 25 mm	(**) 25 mm	(**) 38 mm
Perfuração	(**) 4 mm	(**) 10 mm	(**) 10 mm	(**) 16 mm	(**) 20 mm	(**) 20 mm
Corte recomendado	(***) 6 mm	(***) 12 mm	(***) 12 mm	(***) 15 mm	(***) 18 mm	(***) 20 mm
Máximo	(***) 10 mm	(***) 20 mm	(***) 20 mm	(***) 25 mm	(***) 25 mm	(***) 35 mm
Perfuração	(***) 6 mm	(***) 10 mm	(***) 10 mm	(***) 16 mm	(***) 20 mm	(***) 20 mm
Tipo de gás	Ar comprimido					
Qualidade do gás Especificação do ar	Qualidade do ar recomendada: ISO 8573-1 Classe 1.2.2.					
	Tamanho máximo de partícula de ar: 0,1 microns, classe 1 ref. ISO 8573					
	Máx óleo No. Ar.: 0,1 mg / m³, classe 2 ref.: ISO 8573					
Nitrogênio	Ponto máximo de condensação do ar: +3° C, classe 4 ref. ISO 8573					
	Pureza ≥ 99,99 %					
Qualidade do gás	Limpo, sem umidade, sem óleo					
	(*) Recomendação (até) baseada em corte manual de aço de baixa liga a partir da borda (até)					
	(**) Recomendação (até) baseada em corte manual SST a partir da borda (até)					
	(***) Recomendação (até) baseada NÃO corte manual de alumínio a partir da borda (até)					

Última atualização desta página: 09/06/2021. Veja o histórico de revisões para mais detalhes.

Última atualização desta página: 09/06/2021. Veja o histórico de revisões para mais detalhes.